

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2001 年 5 月 17 日 (17.05.2001)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 01/34326 A1

(51) 国際特許分類: B22D 11/06

特願平 2000-251912

2000 年 8 月 23 日 (23.08.2000) JP

(21) 国際出願番号: PCT/JP00/07743

(22) 国際出願日: 2000 年 11 月 2 日 (02.11.2000)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願平 11/318340 1999 年 11 月 9 日 (09.11.1999) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 石川島播磨重工業株式会社 (ISHIKAWAJIMA-HARIMA JUK-OGYO KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒100-8182 東京都千代田区大手町二丁目2番1号 Tokyo (JP).

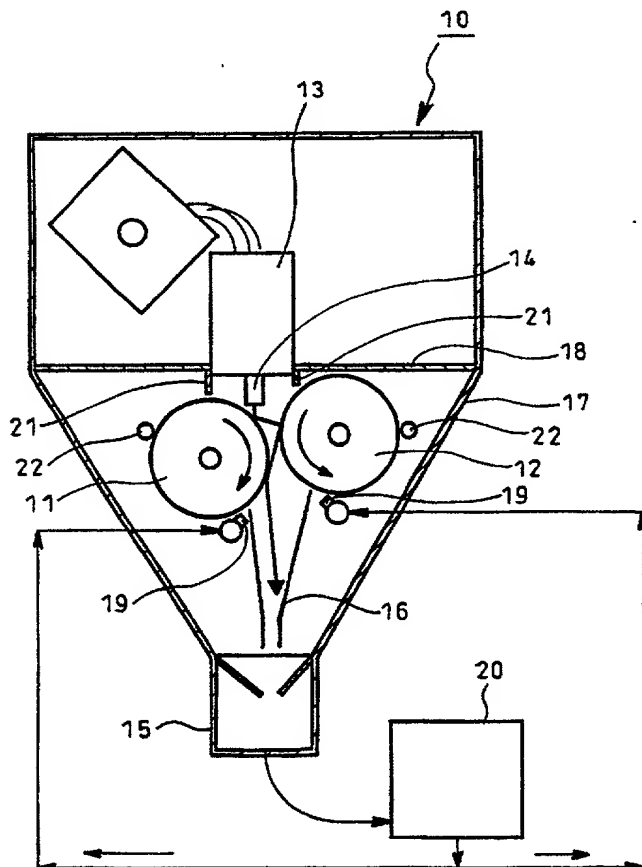
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 吉澤 廣喜 (YOSHIZAWA, Hiroki) [JP/JP]; 〒234-0052 神奈川県横浜市港南区笹下4-12 第8荘404号 Kanagawa (JP). 松田 謙治 (MATSUDA, Kenji) [JP/JP]; 〒271-0076 千葉県

[続葉有]

(54) Title: THIN METAL STRIP PRODUCING DEVICE

(54) 発明の名称: 金属薄片製造装置



(57) Abstract: A thin metal strip producing device which comprises cooling rolls (11, 12) spaced a distance greater than the thickness of a thin metal body to be produced, and a nozzle (14) for spouting molten metal to the surface of the cooling roll (11). And the molten metal spouting from the nozzle (14) is quenched by the first cooling roll (11) to form a thin metal body and the thin metal body thus produced is then formed into a thin strip by being hit against the second cooling roll (12), the excessive molten metal being formed into a thin metal body. This ensures increased versatility of supply of molten metal and stabilized efficient production of thin metal strip.

[続葉有]